

プラスチック油化設備(ユカプラ)

バッチ式油化設備年間製造油量(300日稼動)

PLALIS-600 (6.15m ³)	材料見掛嵩比重	0.2	0.3	0.4	0.5
	1日あたり処理量	1.11 t	1.66 t	2.21 t	2.77 t
	年間処理量	333 t	498 t	663 t	831 t
	年間製造油量(重量)	266 t	398 t	530 t	665 t
	年間製造油量(容量)	333 kℓ	498 kℓ	663 kℓ	831 kℓ
	年間燃料消費量	83 kℓ	125 kℓ	166 kℓ	208 kℓ
	年間実質残油量	250 kℓ	373 kℓ	497 kℓ	623 kℓ

PLALIS-1200 (6.15m ³ X 2基)	材料見掛嵩比重	0.2	0.3	0.4	0.5
	1日あたり処理量	2.21 t	3.32 t	4.43 t	5.53 t
	年間処理量	663 t	996 t	1,329 t	1,659 t
	年間製造油量(重量)	530 t	797 t	1,063 t	1,327 t
	年間製造油量(容量)	663 kℓ	996 kℓ	1,329 kℓ	1,659 kℓ
	年間燃料消費量	166 kℓ	249 kℓ	332 kℓ	415 kℓ
	年間実質残油量	497 kℓ	747 kℓ	997 kℓ	1,244 kℓ

PLALIS-1800 (6.15m ³ X 3基)	材料見掛嵩比重	0.2	0.3	0.4	0.5
	1日あたり処理量	3.32 t	4.98 t	6.64 t	8.30 t
	年間処理量	996 t	1,494 t	1,992 t	2,490 t
	年間製造油量(重量)	797 t	1,195 t	1,594 t	1,992 t
	年間製造油量(容量)	996 kℓ	1,494 kℓ	1,992 kℓ	2,490 kℓ
	年間燃料消費量	249 kℓ	374 kℓ	498 kℓ	623 kℓ
	年間実質残油量	747 kℓ	1,120 kℓ	1,494 kℓ	1,867 kℓ

備考

- (1)見掛嵩比重は、材料の種類、形状、前処理方法によって異なります。
- (2)投入量はバッチ釜容量(6.15m³)の90%として計算。
- (3)油回収率:80wt%、油比重:0.8として計算。
- (4)燃料消費量(油化設備の加熱用燃料)は0.25L/kg。材料の種類や含水率により異なります。